

RESTAURO

LAND ROVER 109 SERIES 2 SW LAND BY ROVER TEAM **SECONDA PUNTATA**

La Regina

SI FA BELLA!

Un mese fa abbiamo lasciato i tecnici della Land Rover Team alla prese con la loro 109 Series 2 SW: cosa avranno combinato in queste settimane di lavoro? Di certo non se la sono presa comoda!



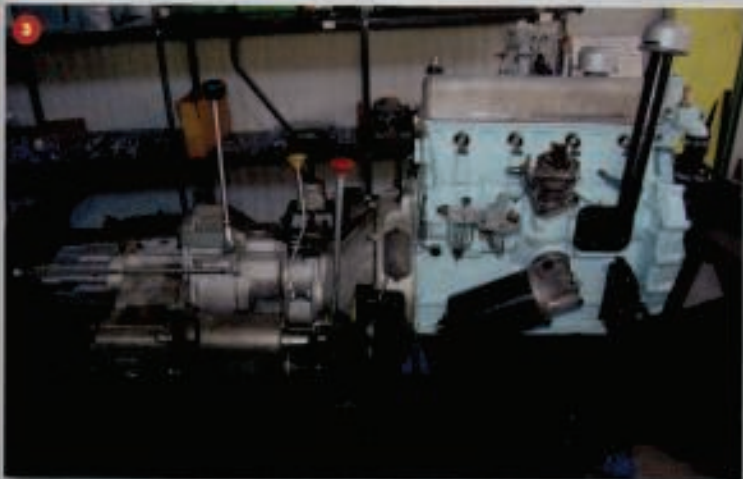
A questo punto del restauro, la "nostra" 109 è già sulle sue ruote!



Fil lavoro di restauro della Land Rover 109 Series 2 procede alacutamente! Dopo aver sabbiato le carcasse dei ponti, i tecnici della Land Rover Team si sono accorti che quella anteriore era completamente corrotta e quindi hanno dovuto sostituirla, mentre i differenziali erano perfetti, come le guarnizioni, le tenute ed i cuscinetti, che però sono stati ugualmente sostituiti per sicurezza. Conclusi questi lavori si è provveduto a montare i ponti sul telaio (foto 1). Il motore è stato solo controllato, perché prima dello smontaggio era stata provata la compressione che ha dato valori molto buoni, inoltre una prova su strada aveva convinto tutti che non era necessaria una revisione (foto 2). Si è quindi rimossa soltanto la coppa dell'olio per controllare le bronzine e, notando la mancanza di morchia, i tecnici lombardi hanno dedotto che se la carrozzeria era stata trascurata, al contrario il motore aveva ricevuto adeguate attenzioni con regolari cambi dell'olio e del filtro. Il cambio invece è stato completamente smontato e si è provveduto alla sostituzione di alcune ruote dentate e dei cuscinetti (foto 3). Una sorpresa inaspettata è stata quella di trovare anche un "overdrive" della Rovertronic che, rispetto al "Fairey" montato a suo tempo, risulta molto più affidabile e silenzioso. Inoltre, visto il costo dei carburanti oggi, è sempre un ottimo investimento! Anche che qualche pulizia, amante dell'originalità a tutti i costi, storcerà sicuramente il naso, è stato ugualmente montato anche un servosterzo (foto 4), perché ormai non siamo



più abituati a fare di una passeggiata in campagna una sudatissima e faticosa "carriera messicana". Si è quindi iniziato con la sistemazione del "bulkhead" che, com'era prevedibile, ha dato non pochi problemi: infatti, si è dovuto provvedere alla completa sostituzione dei poggiatesta e dei montanti (foto 5), cui si evitano i parafranghi e le portiere e, prima della saldatura completa dei pezzi sostituiti, è stata fatta una prova sul telaio per vedere se tutto combacia perfettamente. Nei tempi "morti" fra una saldatura e l'altra, iniziamo a montare la meccanica sul telaio. Quando balestre, ponti, motore e cambio sono sul telaio, sembra





di essere a metà lavoro, ma non è così: è solo il primo passo. **(foto 6)** Il "bulkhead" è stato tutto saldato e prima di portarlo in carrozzeria vengono sigillate accuratamente tutte le sovrapposizioni delle lamiere perché è da lì che inizia ad arrugginire. Passiamo poi al "cassone" posteriore, che è stato spazzolato accuratamente per eliminare ogni piccola traccia di ossidazione e dove l'ossido ha corroso pesantemente, abbiamo preferito tagliare il pezzo e saldare un pezzo di lamiera nuovo **(foto 7)**. Anche le portiere sono state spazzolate e si è provveduto a staccare le lamiere di alluminio dai felai di ferro, per sostituire gli scatolati inferiori corrotti con dei pezzi appositamente costruiti in ferro con la stessa sagoma **(foto 8 e 9)**. Anche il tetto è stato disassemblato, togliendo il sopratetto "tropical" e le bocchette del passaggio aria che sono state poi smontate e zincate. Tutta la carrozzeria è stata poi portata dal verniciatore



di fiducia della Land Rover Team che ha steso una mano di "primer" e due mani leggere di vernice "Light Grey" (foto 10), il colore originale di questa splendida 109. Nel frattempo in officina sono stati sabbati tutti i particolari piccoli, poi diretti alla zincatura a caldo o alla zincatura elettrolitica, mentre i particolari di colore nero sono stati verniciati direttamente nell'apposito reparto. La strumentazione è stata pulita e controllata (foto 11); solo lo strumento della temperatura dell'acqua e della pressione dell'olio è stato sostituito con uno nuovo, perché purtroppo non facilmente revisionabile. Un peccato, perché ha ancora le lancette degli indicatori a forma di lancia! Quest'inverno Franco Picchiottini stesso si è ripromesso di rimetterlo in sesto... Fra una visita e l'altra del verniciatore per controllare l'avanzamento dei lavori, sono stati accuratamente lavati tutti i sedili e le pannellature interne, per vedere se fosse possibile e dignitoso conservare i rivestimenti originali in vinile color "Elephant Grey".



ricambi per la vostra land rover



LANDROVERTEAM S.r.l.

Via Virgilio 8/10 Birone di Giussano - MI -

Tel. +39 0362 311370 - Fax +39 0362 335845



Franco ha preferito mantenere il tutto com'era: ad una bella signora con un bel portamento, senza ombra di dubbio è concessa qualche ruga, anzi la valorizza e ne aumenta il fascino, neanche da paragonare a quelle "tirate" a nuovo (foto 12 e 13). Unica sostituzione: i pannelli delle porte in cartone, ormai inservibili, sono stati ripristinati con pannelli in alluminio rivestiti con del neoprene da 5 mm,

rivestito a sua volta con il vinile originale. Bene, ecco arrivati i pezzi del verniciatore... ma quanti sono? Ci sono voluti sei viaggi con il Ford Transit per portarli tutti in officina! Iniziamo con il "bulkhead" (foto 14 e 15) e da lì, come per incanto, un pezzo dietro l'altro e la 109 prende forma (foto 16 e 17). Questo è il lavoro più lungo, ma il più gratificante: ogni vite trova la sua giusta posizione perché



il preparatore Land Rover Team s.r.l.



Via Virgilio 8/10
Bione di Gussano (MI)
TEL. 0362/311370
FAX 0362/335845
E-MAIL: franco@landroverteam.it
WEB: www.landroverteam.it

PERSONE DI RIFERIMENTO

MAGAZZINO Luciano Varossi
RESTAURI Franco Picchiattini
SPECIALIZZAZIONE

Fornitissimo magazzino di ricambi e accessori per tutti i modelli di

Land Rover, storici e attuali, preparazione, assistenza, restauri, grande competenza e prezzi competitivi.

MARCHE TRATTATE

Land Rover - Britpart - Rocky Mountain - Roverdrive - Exmoor trim - Tuningbox

ANNE DI ATTIVITÀ

Land Rover Team è nata 5 anni fa, ma, in realtà, continua l'attività della Cesare Riva Team, fondata nel 1970.

PERSONALE 6

SUPERFICIE AZIENDA

1.400 m² coperti e 1.500 m² scoperti

AUTO DI CORTESIA sì

Scheda tecnica

MOTORE 4 cilindri benzina - cilindrata 2.286 cc - alesaggio 90,5 mm corsa 88,9 mm - rapporto di compressione 7:1 - potenza max 77 CV a 4250 giri/min - coppia max 167 Nm a 2.500 giri/min - valvole 2 per cilindro - Supporti di banco 3 - Carburatore Solex

TRASMISSIONE Trazione monodisco a secco - cambio a 4 marce con retromarcia (sincronizzatori sulla terza e quarta marcia) - trazione posteriore con trazione anteriore inseribile manualmente - riduttore di velocità - pneumatici 750 x 16 pollici - freni idraulici a tamburo con freno di stazionamento sulla trasmissione

SOSPENSIONI A balestre con ammortizzatori idraulici

STERZO A circolazione di sfere

CORPO VETTURA Telaio a longheroni e bulkhead scolato in acciaio - carrozzeria in pannelli in alluminio con ossatura delle porte in acciaio

DIMENSIONI E PESI Passo 2,77 m - carreggiata 1,31 m - lunghezza 4,44 m - larghezza 1,68 m - altezza 2,06 m - altezza minima da terra 24,8 cm - massa in ordine di marcia 1.497 kg

PRESTAZIONI Velocità max 110 km/ora consumo medio 14 - 16 l/100km

prima catalogata, pulita, zincata e ordinatamente messa nella sua scatoletta. Ogni pezzo si monta perfettamente al suo posto, verniciato o zincato che sia da piacere solo a vederli. L'impianto

elettrico è totalmente sostituito con uno nuovo perfettamente uguale a quello vecchio, con tutti i cavi rivestiti di cotone che, indubbiamente, fanno bella mostra nel vano motore! Il lavoro

è ormai a buon punto: presto la "mitica" tornerà in strada. And: in "fuori strada"!

**ULTIMA PUNTATA
SUL PROSSIMO NUMERO**